

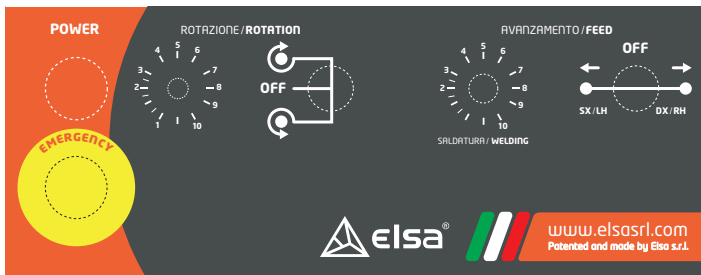
STEUEREINHEITEN

VERGLEICH ZWISCHEN
ANALOGER UND
DIGITALER
STEUEREINHEIT



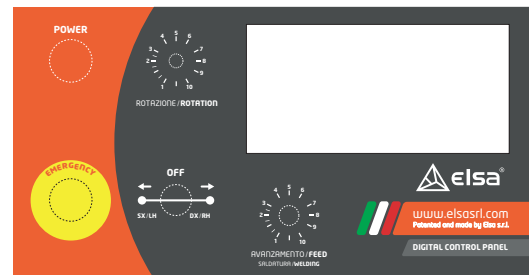
ANALOG STEUEREINHEIT

Standard bei allen Bohrwerken der Seire Supercombinata
Erhältlich mit 230V Stromversorgung und auf Anfrage mit 110V



DIGITAL STEUEREINHEIT

Auf Anfrage mit den Modellen SC1, SC2 e SC3
Erhältlich mit 230V Stromversorgung



VORWÄRTSBEWEGUNG

Die Vorwärtsbewegung (durch die Drehung eines unabhängigen Gleichstrom-Elektromotors mit Permanentmagneten) wird über einen unidirektionalen Umrichter angetrieben.

Die Steuerung erfolgt über eine offene Kette, wobei der Umrichter aber auch die Möglichkeit bietet, den Motor über einen Tachogenerator mit einer Rückkopplungsschleife zu steuern.

DREHBEWEGUNG

Die Drehbewegung (durch einen unabhängigen AC-Elektromotor) erfolgt im offenen Zyklus mit Frequenzregelung.

Der Antrieb ermöglicht die Umkehrung der Drehrichtung beider Motoren mit Hilfe spezieller Wahlschalter auf der Steuereinheit.

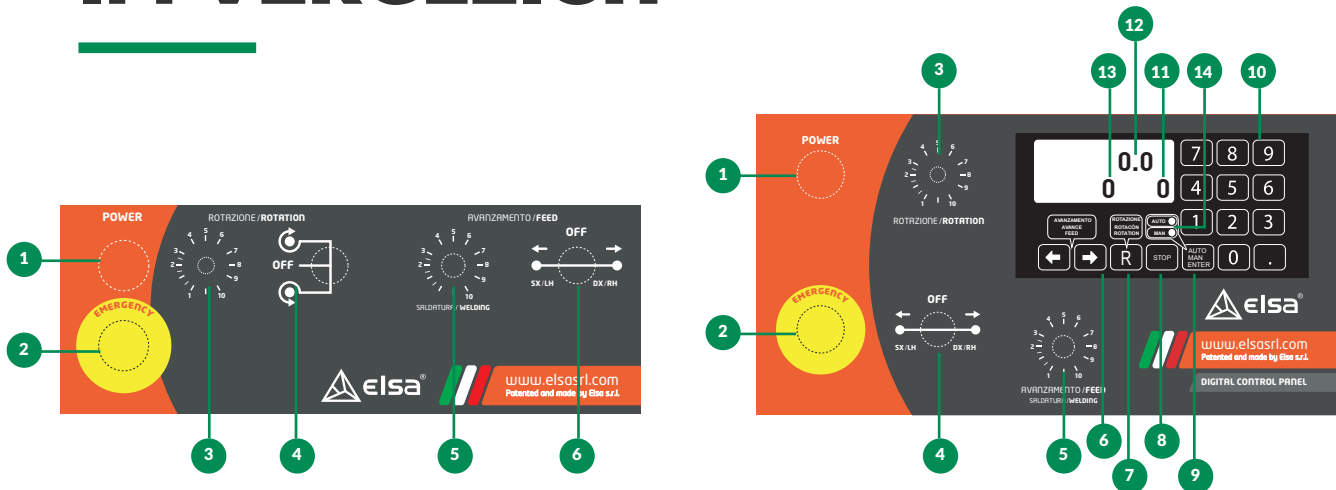
Beide Geschwindigkeiten, die Rotations- und die Vorschubbewegung, sind über Potentiometer an der Vorderseite des Steuergeräts einstellbar.

Die digitale Steuereinheit ist mit einem programmierbaren Mikroprozessor-Positionierer mit Relaisausgängen ausgestattet. Der Stellungsregler ist in der Lage, den rechten/linken Vorschub/Stop mit Positionierung in der eingestellten Position und den Rotationslauf/Stopmotor zu steuern.

Es werden die Vorschubgeschwindigkeit (in mm/ min) und die Drehzahl (U/min) angezeigt. Der Datenerhalt bei ausgeschalteter Maschine wird durch einen nichtflüchtigen EEPROM-Speicher gewährleistet. Das Gerät ist in einem Schaltschrank nach DIN 43700 eingebaut. Das digitale Steuergerät ermöglicht den Betrieb im manuellen oder automatischen Modus. Zusätzlich zu den Standard-Bedienelementen (1 bis 5) verfügt die Frontplatte über weitere Bedienelemente, wie z.B.:

- Einstellung der Drehgeschwindigkeit (Potentiometereinstellung);
- Einstellung der Drehrichtung;
- Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit (Potentiometereinstellung);
- Vorschubanzeige; Einstellung des Vorschubs;
- Bewegungsrichtung des Vorschubmotors (→← Symbole);
- Start des Rotationsmotors (Taste R);
- Stoppen der Rotation/des Vorschubmotors (STOP-Taste);
- Tastatur zur Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit;
- Betrieb im Automatikmodus (Auto/Man/Enter-Taste).

EIGENSCHAFTEN IM VERGLEICH



	"ANALOG" (STANDARD)	"DIGITAL" (OPTIONAL)
1	Hauptschalter	✓
2	Not-/Stop-Schalter	✓
3	Analoges Potentiometer für die Drehgeschwindigkeit	✓
4	Analoger Drehrichtungswahlschalter/OFF	✓
5	Analoges Potentiometer für die Vorschubgeschwindigkeit (Bohren/Schweißen)	✓
6	Digitale Vorschubselektor (Bohren/Schweißen)	✓
7	Starttaste für die Drehung	✓
8	Manuelle oder automatische Position LED	✓
9	Digitale Stopptaste	✓
10	Programmiertaste für automatischen Vorschub	✓
11	Drehzahlanzeige (rpm)	✓
12	Indikator für die Vorschubquote (mm)	✓
13	Indikator für den Vorschub (rpm)	✓
14	Led Automatik/Manuell-Modus	✓
	Gewicht (Kg)	3,8
	Schutz (IP)	20
	Maße (L x H x P mm)	250 x 95 x 275
	Stromversorgung 230 Volt	✓
	Stromversorgung 110 Volt	✓

HINWEISE:

Bitte beachten Sie, dass die Wahl des Steuergerätes bereits beim Kauf der Maschine getroffen werden muss. Andernfalls muss die Maschine bei einer späteren Umrüstung von einer Standard- auf eine digitale Steuerung auch an den gewählten Steuerungstyp angepasst werden.



Super **Xtrafactory** Devices

Elsa Srl
Località La Petrizia - SS 106
88050 Sellia Marina (CZ) - Italia
Tel: (+39) 0961 962854
Fax: (+39) 0961 968716
info@elsasrl.com

www.elsasrl.com