

MANDOS DE CONTROL

COMPARACIÓN ENTRE MANDO DE CONTROL ANALÓGICO Y DIGITAL

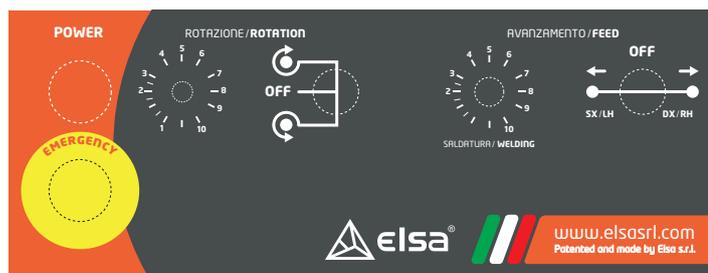


Super **Xtrafactory** Devices



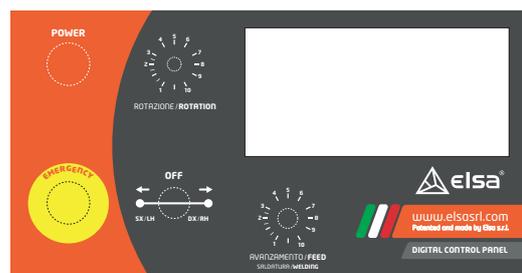
MANDO DE CONTROL ANALÓGICO

De serie en todas las mandrinadoras Supercombinata
Disponible con alimentación de 230V y 110V a petición



MANDO DE CONTROL DIGITAL

Disponible a petición para las modelos SC1, SC2 y SC3
Disponible con alimentación de 230V



MOVIMIENTO DE AVANCE

El movimiento de avance (proporcionado por la rotación de un motor eléctrico independiente de corriente continua con imanes permanentes) se acciona mediante un convertidor unidireccional.

El control es de lazo abierto, pero el convertidor también permite accionar el motor con un bucle de realimentación mediante el uso de un tacogenerador.

MOVIMIENTO DE ROTACIÓN

El movimiento de rotación (proporcionado por un motor eléctrico de CA independiente) funciona en ciclo abierto con control de frecuencia.

El accionamiento permite invertir el sentido de giro de ambos motores mediante selectores especiales situados en el mando de control.

Ambas las velocidades, de rotación y de avance, se regulan por medio de potenciómetros situados en el panel frontal del mando de control que varían la tensión.

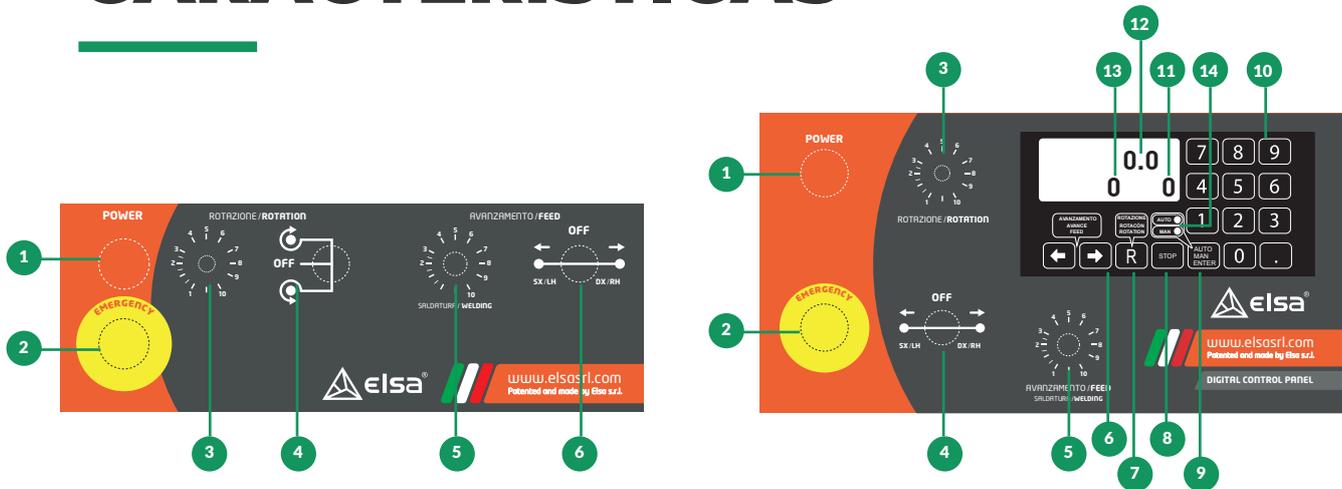
El mando digital es una unidad de control equipada con un posicionador de microprocesador programable con salidas de relé.

El posicionador es capaz de controlar el avance derecha/izquierda/parada con posicionamiento a la altura fijada y la rotación marcha/parada.

Se visualizan la velocidad de avance (en mm/min) y la velocidad de rotación (rpm). La conservación de los datos con la máquina apagada está garantizada por una memoria EEPROM no volátil. El instrumento está construido en una caja montada en panel de acuerdo con la norma DIN 43700. El mando digital permite el funcionamiento en modo manual o automático. Además de los controles estándar (1 a 5), el panel frontal dispone de otros controles, como:

- Ajuste de la velocidad de rotación (ajuste potenciométrico);
- Sentido de rotación;
- Ajuste de la velocidad de avance (ajuste potenciométrico);
- Indicación del avance; Ajuste del avance; Sentido de marcha del motor de avance (símbolos →←);
- Arranque del motor de rotación (tecla R);
- Parada del motor de rotación/avance (tecla STOP);
- Teclado para el ajuste del avance; Funcionamiento en modo automático (tecla auto/man/enter).

COMPARACIÓN DE CARACTERÍSTICAS



	MANDO ANALÓGICO (ESTÁNDAR)	MANDO "DIGITAL" (OPCIONAL)
1	Interrupor general de encendido	✓
2	Interrupor de emergencia/parada	✓
3	Potenciómetro analógico de velocidad de rotación	✓
4	Selector analógico de sentido de rotación/OFF	✓
5	Potenciómetro analógico de velocidad de avance (Mandrinado/Soldadura)	✓
6	Selector digital de avance (Mandrinado/Soldadura)	✓
7	Botón de inicio de rotación	✓
8	LED de posición manual o automática	✓
9	Botón de parada digital	✓
10	Botón de programación de avance automático	✓
11	Indicador de RPM	✓
12	Indicador de avance (mm)	✓
13	Indicador de avance (rpm)	✓
14	LED moto automático/manual	✓
	Peso (Kg)	3,8
	Protección (IP)	20
	Medidas (L x A x P mm)	250 x 95 x 275
	Alimentación 230 Volt	✓
	Alimentación 110 Volt	✓

NOTAS:

Tenga en cuenta que la elección del tipo de controlador debe realizarse al comprar la máquina. De lo contrario, si se pasa posteriormente de un mando estándar a uno digital, también habrá que adaptar la máquina al tipo de mando elegido.



Super **Xtrafactory** Devices

Elsa Srl
Località La Petrizia - SS 106
88050 Sellia Marina (CZ) - Italia
Tel: (+39) 0961 962854
Fax: (+39) 0961 968716
info@elsasrl.com

www.elsasrl.com