BOÎTIERS DE CONTRÔLE

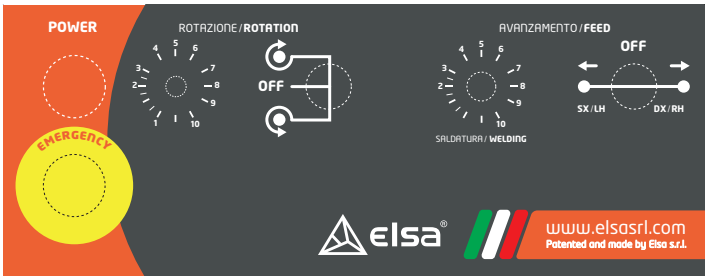
COMPARAISON ENTRE BOÎTIER DE CONTRÔLE ANALOGIQUE ET NUMÉRIQUE

elsa®

Super **Xtrafactory** Devices

BOÎTIER DE CONTRÔLE ANALOGIQUE

De série sur toutes les aléseuses. Disponible avec une alimentation électrique de 230V, sur demande aussi 110V



AVANCEMENT

L'avancement (assuré par la rotation d'un moteur électrique indépendant à courant continu et à aimants permanents) est entraîné par un convertisseur monodirectionnel.

La régulation s'effectue par une chaîne ouverte, mais le convertisseur permet également de piloter le moteur par une boucle de rétroaction grâce à l'utilisation d'une dynamo tachymétrique.

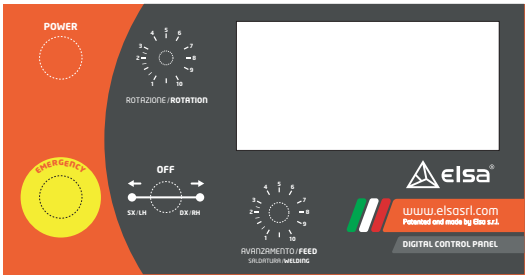
ROTATION

La rotation (assuré par un moteur électrique CA indépendant) fonctionne en circuit ouvert avec contrôle de la fréquence.
Le variateur permet d'inverser le sens de rotation des deux moteurs à l'aide de sélecteurs spécifiques situés sur le boîtier de commande.

Les deux vitesses, de rotation et d'avance, sont réglées par des potentiomètres situés sur la face avant de la boîte de commande, lesquels font varier la tension

BOÎTIER DE CONTRÔLE NUMÉRIQUE

Disponibile sur demande pour les modèles SC1, SC2 e SC3
Disponible avec une alimentation électrique de 230V



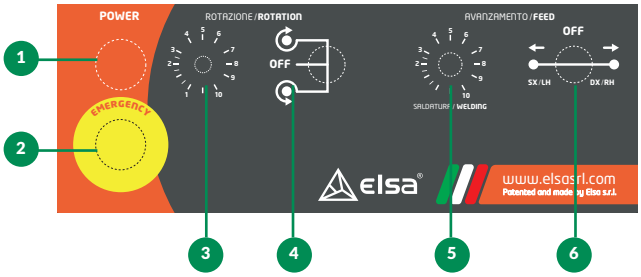
L'unité de commande numérique est une boîte de commande équipée d'un positionneur à microprocesseur programmable avec des sorties de relais.
Le positionneur est capable de contrôler l'avance/ arrêt droite/gauche avec positionnement à la hauteur programmée et le moteur de marche/arrêt en rotation.

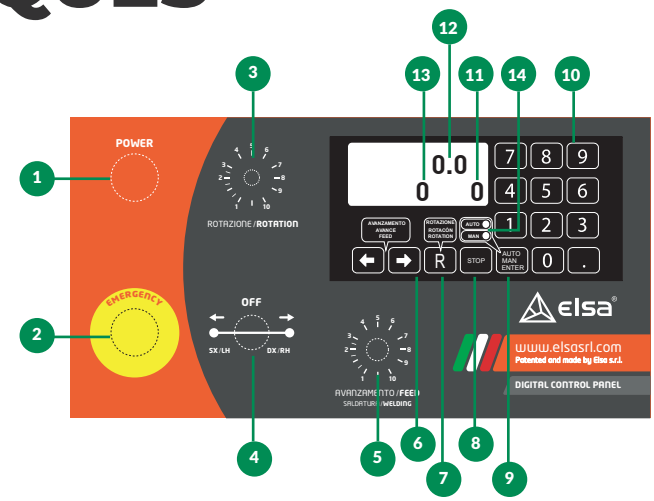
La vitesse d'avance (en mm/ min) et la vitesse de rotation (rpm) sont affichées. La conservation des données, lorsque la machine est éteinte, est assurée par une mémoire EEPROM ineffaçable.
L'instrument est construit dans un boîtier encastrable conforme à la directive DIN 43700. L'unité de commande numérique permet un fonctionnement en mode manuel ou automatique.

En plus des commandes standard (1 à 5), le panneau avant dispose d'autres commandes, telles que:

Réglage de la vitesse de rotation (réglage potentiométrique);
Sens de rotation;
Réglage de la vitesse d'avance (réglage potentiométrique);
Affichage de la vitesse d'avance;
Réglage de la vitesse d'avance;
Sens de déplacement du moteur d'avance (symboles →←);
Démarrage du moteur de rotation (touche R);
Arrêt de la rotation/du moteur d'alimentation (touche STOP) ;
Clavier pour le réglage de l'avance; Fonctionnement en mode automatique (touche auto/man/enter).

COMPARAISON DES CARACTÉRISTIQUES





		BOÎTIER ANALOGIQUE (DOTATION)	BOÎTIER NUMÉRIQUE (EN OPTION)
1	Interrupteur général d'allumage	✓	✓
2	Interrupteur d'arrêt d'urgence	✓	✓
3	Potentiomètre analogique de vitesse de rotation	✓	✓
4	Sélecteur analogique de sens de rotation/OFF	✓	✓
5	Potentiomètre analogique de vitesse d'avance (alésage/soudage)	✓	✓
6	Sélecteur numérique d'alimentation (alésage/soudure)		✓
7	Bouton de démarrage de la rotation		✓
8	LED de position manuelle ou automatique		✓
9	Bouton d'arrêt digital		✓
10	Bouton de programmation d'avancement automatique		✓
11	Indicateur de vitesse de rotation (rpm)		✓
12	Indicateur d'avance (mm)		✓
13	Indicateur d'avance (rpm)		✓
14	Led mode automatique/manuel		✓
	Poids (Kg)	3,8	6
	Protection (IP)	20	20
	Dimensions (L x H x P mm)	250 x 95 x 275	273 x 142 x 250
	Alimentation 230 Volt	✓	✓
	Alimentation 110 Volt	✓	

REMARQUES:

Veuillez noter que le choix du type de contrôleur doit être fait lors de l'achat de la machine. Sinon, si vous passez ultérieurement d'un contrôleur standard à un contrôleur numérique, vous devrez également adapter la machine au type de contrôleur choisi.

Super **Xtrafactory** Devices

Elsa Srl
Località La Petrizia - SS 106
88050 Sellia Marina (CZ) - Italia
Tel: (+39) 0961 962854
Fax: (+39) 0961 968716
info@elsasrl.com

www.elsasrl.com