

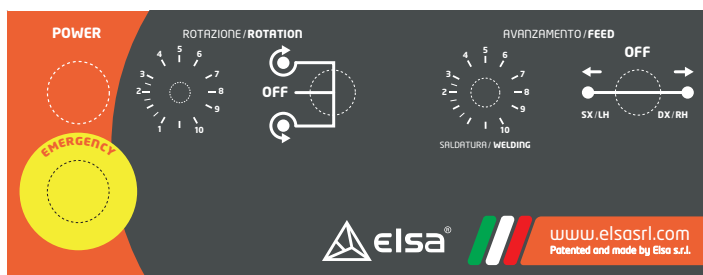
PANEL STERUJĄCY

PORÓWNANIE ANALOGOWEJ
I CYFROWEJ JEDNOSTKI
STERUJĄCEJ



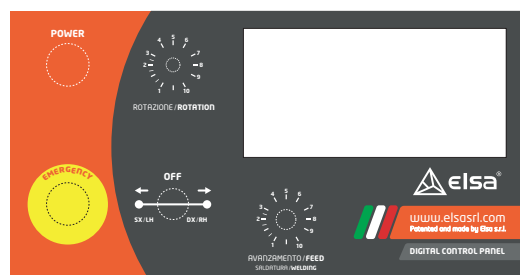
ANALOGOWA JEDNOSTKA STERUJĄCA

Standard we wszystkich wytaczarkach Supercombinata
Dostępne z zasilaniem 230V i 110V na życzenie.



CYFROWA JEDNOSTKA STERUJĄCA

Dostępne na zamówienie dla SC1, SC2 i SC3
Dostępne z zasilaniem 230V



MOTO POSUWU

Silnik posuwu (dzięki obrotom niezależnego silnika elektrycznego prądu stałego z magnesami trwałymi) za pośrednictwem jednokierunkowego konwertera.

Sterowanie odbywa się za pomocą otwartego łańcucha, ale konwerter umożliwia również napędzanie silnika za pomocą pętli sprzężenia zwrotnego dzięki zastosowaniu tachogeneratora.

MOTO OBROTU

Ruch obrotowy (zapewniany przez niezależny silnik elektryczny prądu przemiennego) działa w cyklu otwartym z regulacją częstotliwości. Napęd umożliwia zmianę kierunku obrotów obu silników za pomocą specjalnych przełączników umieszczonych na panelu sterowania.

Obie prędkości, zarówno ruchu obrotowego, jak i posuwu, są regulowane za pomocą potencjometrów umieszczonych na przednim panelu jednostki sterującej.

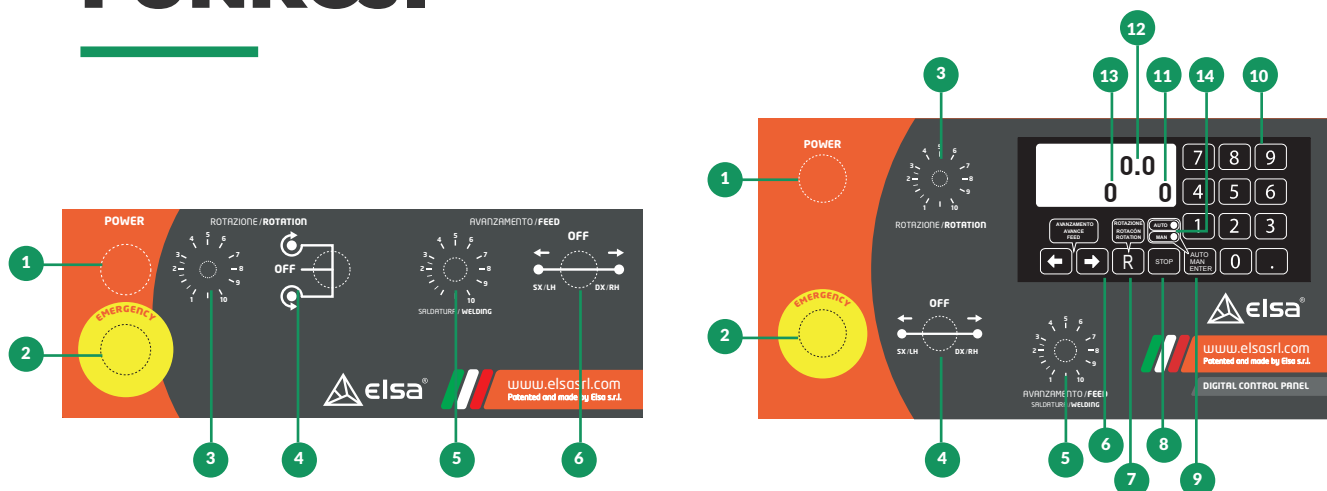
Cyfrowa jednostka sterująca to jednostka sterująca wyposażona w programowalny pozycjoner mikroprocesorowy z wyjściami przekaźnikowymi. Pozycjoner jest w stanie sterować prawym/lewym posuwem/zatrzymaniem z pozycjonowaniem na ustawionej wysokości oraz uruchomieniem/zatrzymaniem obrotów silnika obrotowego.

Wyświetlana jest prędkość posuwu (w mm/min) i prędkość obrotowa (obr./min). Zachowanie danych przy wyłączonej maszynie zapewnia nieulotna pamięć EEPROM. Urządzenie jest wbudowane w obudowie panelowej zgodnie z normą DIN 43700. Cyfrowa jednostka sterująca umożliwia pracę w trybie ręcznym lub automatycznym.

Oprócz standardowych elementów sterujących (1 do 5), panel przedni posiada dodatkowe elementy sterujące, takie jak:

- Impostazione della velocità di rotazione (regolazione potenziometrica);
- Senso di rotazione;
- Impostazione velocità di avanzamento (regolazione potenziometrica);
- Visualizzazione velocità avanzamento;
- Impostazione quota di avanzamento;
- Senso di marcia per il motore avanzamento (simboli →←);
- Avviamento motore rotazione (tasto R);
- Arresto motore rotazione/avanzamento (tasto STOP);
- Tastiera per impostazione quota avanzamento;
- Funzionamento in modalità automatica (tasto auto/man/enter).

PORÓWNANIE FUNKCJI



	JEDNOSTKA STERUJĄCA (STANDARD)	JEDNOSTKA STERUJĄCA (CYFROWA) na zapytanie
1	Ogólny wyłącznik zasilania	✓
2	Wyłącznik awaryjny/Stop	✓
3	Analogowy potencjometr prędkości obrotowej	✓
4	Analogowy przełącznik kierunku obrotów/wyłącznika	✓
5	Analogowy potencjometr prędkości posuwu (wiercenie/spawanie)	✓
6	Cyfrowy przełącznik prędkości posuwu (wiercenie/spawanie)	✓
7	Przycisk uruchamiania obrotów	✓
8	Dioda LED pozycji ręcznej lub automatycznej	✓
9	Cyfrowy przycisk zatrzymania	✓
10	Przycisk programowania automatycznego posuwu	✓
11	Wskaźnik prędkości obrotowej (obr./min)	✓
12	Wskaźnik prędkości posuwu (mm)	✓
13	Wskaźnik prędkości posuwu (obr./min)	✓
14	Dioda LED trybu automatycznego/ręcznego	✓
	Waga (kg)	3,8
	Stopień ochrony (IP)	20
	Wymiary (szer. x wys. x gł. mm)	250 x 95 x 275
	Zasilanie 230 V	✓
	Zasilanie 110 V	✓

UWAGI:

Należy pamiętać, że wyboru typu sterownika należy dokonać przy zakupie urządzenia. W przeciwnym razie, w przypadku późniejszej zmiany sterownika ze standardowego na cyfrowy, konieczne będzie dostosowanie urządzenia do wybranego typu sterownika.



Super **Xtrafactory** Devices

Elsa Srl
Località La Petrizia - SS 106
88050 Sellia Marina (CZ) - Italia
Tel: (+39) 0961 962854
Fax: (+39) 0961 968716
info@elsasrl.com

www.elsasrl.com