

# БЛОКИ УПРАВЛЕНИЯ

---

СРАВНЕНИЕ  
АНАЛОГОВОГО И  
ЦИФРОВОГО БЛОКОВ  
УПРАВЛЕНИЯ



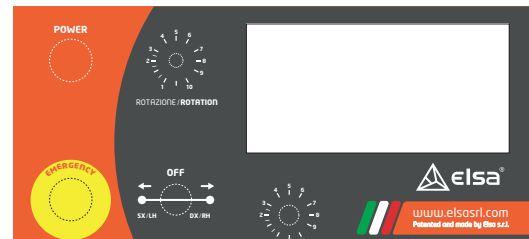
# АНАЛОГОВЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Стандартная комплектация всех расточных станков Supercombinata  
Доступен с источником питания 230 В и по запросу 110 В



# ЦИФРОВОЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Доступно по запросу для моделей SC1, SC2 и SC3  
Доступен с источником питания 230 В



## ПОСТУПАТЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ

Движение вперед (обеспечиваемое вращением независимого электродвигателя постоянного тока с постоянными магнитами) осуществляется через однонаправленный преобразователь.

Регулировка выполняется по разомкнутой цепи, при этом преобразователь позволяет также привести двигатель в действие тахогенератором по контуру обратной связи.

## ВРАЩАТЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ

Движение вращения (обеспечиваемое электродвигателем переменного тока) функционирует по разомкнутой цепи с управлением по частоте.

Конструкция привода обеспечивает возможность изменить направление вращения обоих двигателей соответствующими переключателями на пульте управления.

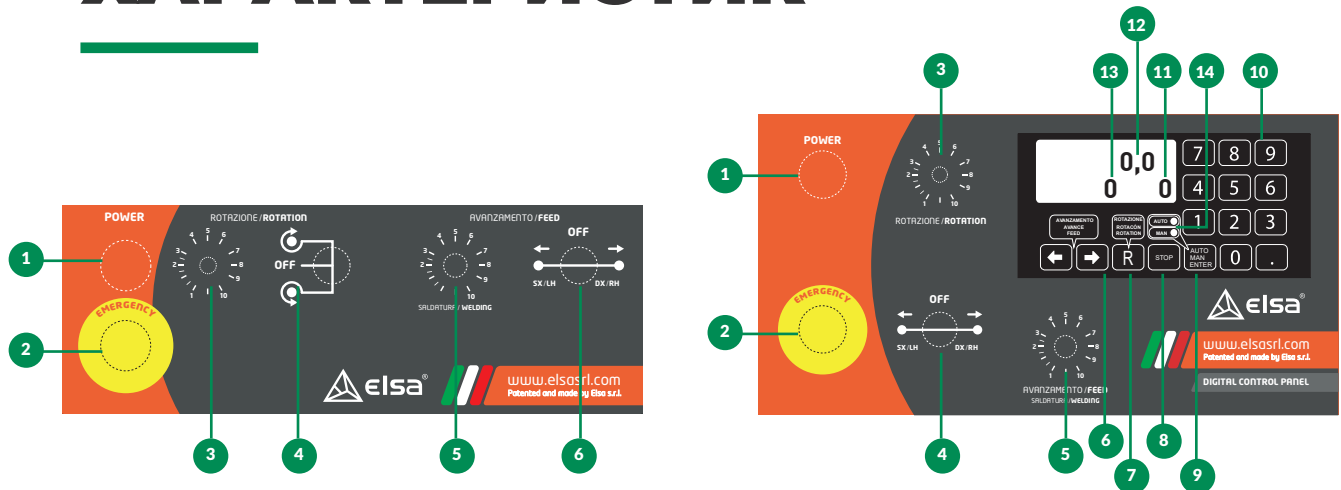
Скорость вращения и движения вперед регулируются потенциометрами, расположенными на передней панели блока управления, которые изменяют напряжение.

Цифровой блок управления представляет собой электрическое устройство с релейными выходами, оснащенное программируемым позиционером с микропроцессором. Позиционер может управлять перемещением вправо/влево/остановкой с позиционированием на заданной высоте а также запускать и останавливать двигатель вращения.

Отображаются скорость подачи (в мм/мин) и частота вращения (об/мин). При выключенном агрегате, данные о его работе надежно сохраняются в энергонезависимой памяти EEPROM. Прибор выполнен в корпусе для панельного монтажа, соответствующем стандарту DIN 43700. Цифровой блок управления позволяет работать в ручном или автоматическом режиме. На передней панели, помимо стандартных элементов управления (от 1 до 5), представлены дополнительные команды, такие как:

- Переключатель скорости вращения (потенциометрическая регулировка);
- Направление вращения;
- Переключатель скорости подачи (потенциометрическая регулировка);
- Индикатор скорости подачи;
- Настройка отметки подачи;
- Направление движения для двигателя подачи (символы →←-);
- Кнопка запуска двигателя вращения (кнопка R);
- Кнопка остановки двигателя вращения и подачи (кнопка STOP);
- Клавиатура для настройки шага подачи;
- Кнопка перехода в автоматический режим (кнопка auto/man/enter).

# СРАВНЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК



	АНАЛОГОВЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ (СТАНДАРТ)	«ЦИФРОВОЙ» БЛОК УПРАВЛЕНИЯ (ОПЦИЯ)
1	Главный выключатель	✓
2	Аварийный выключатель/останов	✓
3	Аналоговый потенциометр скорости вращения	✓
4	Аналоговый переключатель направления вращения/выключения	✓
5	Аналоговый потенциометр скорости подачи (расточка/сварка)	✓
6	Цифровой переключатель подачи (расточка/сварка)	✓
7	Кнопка запуска вращения	✓
8	Индикатор ручного или автоматического режима	✓
9	Цифровая кнопка остановки	✓
10	Кнопка программирования автоматической подачи	✓
11	Индикатор частоты вращения (об/мин)	✓
12	Индикатор скорости подачи (мм)	✓
13	Индикатор продвижения (об/мин)	✓
14	Индикатор ручного/автоматического режима	✓
	Вес (кг)	3,8
	Защита (IP)	20
	Размеры (Д x В x Г мм)	250 x 95 x 275
	Питание 230 Вольт	✓
	Питание 110 Вольт	✓

## ПРИМЕЧАНИЯ:

Обратите внимание, что выбор типа блока управления необходимо сделать при покупке машины. В противном случае, при дальнейшей модернизации стандартного блока управления на цифровой, также необходимо будет адаптировать машину к выбранному типу контроллера.



**Super Xtrafactory Devices**

Elsa Srl  
Località La Petrizia - SS 106  
88050 Sellia Marina (CZ) - Italia (Италия)  
Тел. (+39) 0961 962854  
Факс: (+39) 0961 968716  
info@elsasrl.com

[www.elsasrl.com](http://www.elsasrl.com)